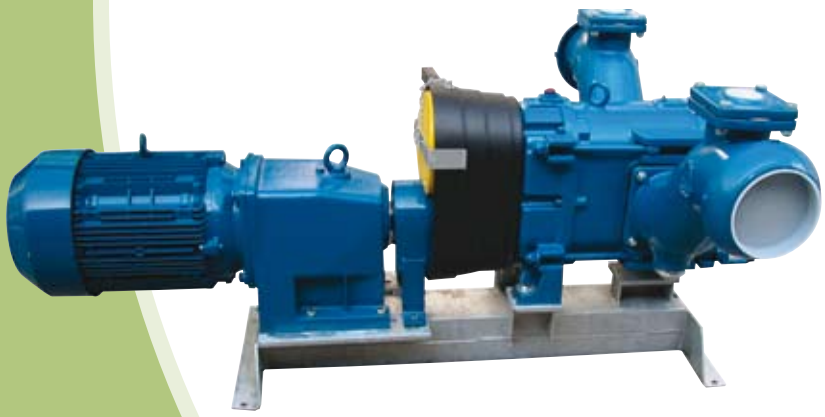
Eisele

Rotationspumpen DK

Das Programm für Industrie und Landwirtschaft







Qualität setzt sich durch!

Qualität setzt sich durch!

EISELE-Rotationspumpen werden seit 1983 gebaut und haben sich in der Landwirtschaft und Industrie bewährt. Eine kontinuierliche Weiterentwicklung garantiert hohen technischen Standard.







Überzeugende Vorteile:

- selbstansaugend
- hoher Wirkungsgrad
- leistungsstark
- robust
- zuverlässig
- hoher Druckaufbau
- konstante Förderleistung auch bei dickflüssigen Medien
- große Durchgänge für verstopfungsfreies Arbeiten
- enorme Saug- und Druckleistung
- laufruhig
- kein Aufschwingen
- Umkehr der Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung am zweiten Zapfwellenstummel und somit leichtes Lösen von Fremdkörpern
- verschiedene Antriebsarten
- durch einfaches Lösen der Ringmuttern sofort im Pumpenraum
- einseitige Lagerung
- durch Spannhülse einfacher und schneller Wechsel der Rotationsflügel, trotzdem fester Halt der Rotationsflügel auf der Antriebswelle
- keine Totaldemontage der Pumpe bei Flügeltausch
- wartungsfreundlich
- robuste Abdichtung durch Gleitringdichtung (im Ölbad laufend)
- wechselbare Verschleißplatten
- mit Spezial-Rotationsflügel Medien bis 85 ° C pumpbar, Sonderflügel für aggressive Medien
- umfangreiches Zubehör

DK 12V mit Drehstromgetriebemotor



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit Abgangsstutzen Flansch
- jeweils Saug- und Druckseite V-Teil-Anschlussstück Ø 133 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- verzinkter Grundrahmen
- Drehstromgetriebemotor 400V mit Klemmbrettausführung

DK 22V mit Drehstromgetriebemotor



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit angebauten Rohrkrümmer und V-Teil Ø 159 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- verzinkter Grundrahmen
- Drehstromgetriebemotor 400V mit Klemmbrettausführung

DK 31V mit Drehstromgetriebemotor



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit angebauten Rohrkrümmer und V-Teil Ø 159 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- verzinkter Grundrahmen
- Drehstromgetriebemotor 400V mit Klemmbrettausführung

DK 12V



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit Abgangsstutzen Flansch
- jeweils Saug- und Druckseite V-Teil-Anschlussstück Ø 133 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- Pumpengestell für Heckhydraulik Kat. I-II-III
- 2” Ablassöffnung im Rohrkrümmer

DK 22V



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit angebauten Rohrkrümmer und V-Teil Ø 159 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- Pumpengestell für Heckhydraulik Kat. I-II-III
- 2” Ablassöffnung im Rohrkrümmer

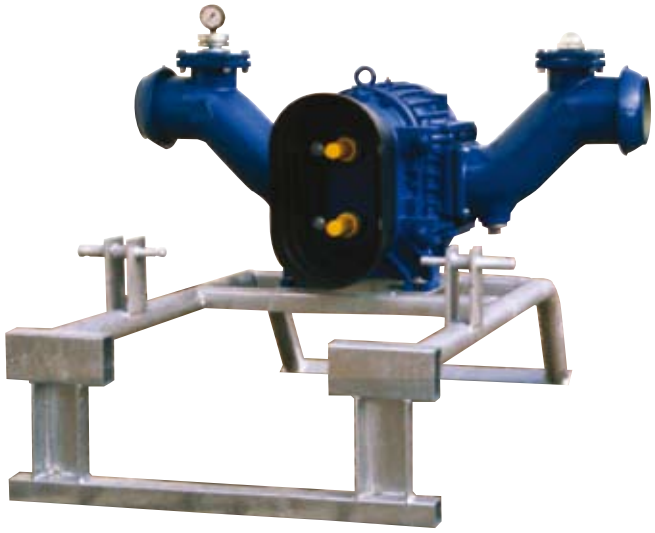
Wechsel der Rotationsflügel







DK 31V



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit angebauten Rohrkrümmer und V-Teil Ø 159 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- Pumpengestell für Heckhydraulik Kat. I-II-III
- 2” Ablassöffnung im Rohrkrümmer

DK 60V



- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit angebauten Rohrkrümmer und V-Teil Ø 200 mm
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- Pumpengestell für Heckhydraulik Kat. I-II-III
- 2” Ablassöffnung im Rohrkrümmer







DK 31V Pumpstation mit Rotationspumpe



- Rotationspumpe DK 31V mit vorgeschalteten Rota-Cut 5000 mit Hydraulikmotor, Zyklonabscheider einschließlich Hydraulikschläuche
- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saugseite Perrot V-Teil Ø 159 mm
- Druckseite Perrot V-Teil Ø 159 mm
- Entleerung mittels Keilschieber 6“ mit Hebel
- Manometer druckseitig
- Schauglas saugseitig
- Halterung für Saugleitungen oder Verlängerungsschläuche
- montiert auf Fahrgestell mit Dreikammerbeleuchtung, ohne Bremse
- TÜV 25 km/h

Zubehör (optional): *

- Hydraulik-Umschaltventil handbetätigt
- Gelenkwelle
- Fassfüllleitung (projektbezogen)
- Saugleitung (projektbezogen)

* weiteres Zubehör auf Anfrage

DK 60V Pumpstation mit Rotationspumpe



- Rotationspumpe DK 60V mit vorgeschalteten Rota-Cut 10000 mit Hydraulikmotor, Zyklonabscheider einschließlich Hydraulikschläuche
- mit Verschleißplatten stirnseitig im Pumpengehäuse und Deckel
- Saug- und Druckseite mit Flansch 8“
- Entleerung mittels Keilschieber 8“ mit Hebel
- Fassfüllleitung DN 150 drehbar und hydraulisch verstellbar angebaut (Höhe ca. 3,5 m, Ausladung 3,00 m)
- Halterung für Saugleitung oder Verlängerungsschläuche
- montiert auf Fahrgestell mit Dreikammerbeleuchtung, ohne Bremse
- TÜV 25 km/h

Zubehör (optional): *

- Ablasshahn 2“
- Keilschieber 8“
- Bordhydraulik für Rota-Cut 10000
- Gelenkwelle
- Saugleitung

* weiteres Zubehör auf Anfrage

Technische Daten / Rotationspumpen mit Schlepperbetrieb (540 U/min)

Pumpentyp	l/min. / m^3/h	maximaler Betriebsdruck bar	Kraftbedarf kW	Ø Saug-/ Druckanschluss mm
DK 12V	1500 / 90	10	30	133
DK 22V	2500 / 150	5	30	159
DK 31V	4000 / 240	5	55	159
DK 60V	6000 / 360	4	63	200

Schlepperbetrieb bei 540 U/min.

Technische Daten / Rotationspumpen mit Elektroantrieb

Pumpentyp	kW / PS	l/min. / m^3/h	maximaler Betriebsdruck bar	U / min.	Ø Saug-/ Druckanschluss mm
DK 12V - 1040	7,5 / 10,0	600 / 36	4	265	133
DK 12V - 1540	11,0 / 15,0	475 / 27,5	7	235	133
DK 12V - 2040	15,0 / 20,0	650 / 39	7	316	133
DK 12V - 2540	18,5 / 25,0	600 / 36	10	316	133
DK 22V - 1040	7,5 / 10,0	1100 / 66	2	265	159
DK 22V - 1540	11,0 / 15,0	1075 / 64,5	3,5	235	159
DK 22V - 2040	15,0 / 20,0	1300 / 78	4	316	159
DK 22V - 2540	18,5 / 25,0	1200 / 72	5	316	159
DK 31V - 2540	18,5 / 25,0	1950 / 117	2	261	159
DK 31V - 3040	22,0 / 30,0	2350 / 141	2,5	317	159

andere Leistungsklassen auf Anfrage

Eisele

Bau- und Schmutzwasserpumpen BS/BSD



Vertikalpumpen VM/VG

Tauchmotorrührwerke GTWS

Gülleverteiler



Fasswagen



Zapfwellenmixer ZP



Abwasserpumpen VAG



Rotationspumpen DK



Tauchmotorpumpen AT



Silos









Darüberhinaus
finden Sie
in unserem
Gesamt-Programm:

- Fahrbare Pumpen VPF und DT (mit Tauchmotor)
- Kompaktanlage VKM / VKG
- Kompaktanlage VZM
- Güllequirl Q • Hydraulikrührwerk HP
- Paddelrührwerk PRW
- Rührwerk ZQU / ZQUE für Zirkulationssystem
- Jauchepumpen EL / ESM / F / FS / HS / VMB
- Zubehör für Silo- und Pumpanlagen
- Güllecontroller • Güllecomputer
- Komponenten für Biogasanlagen • Silos
- Ausrüstungsteile für Kläranlagen • Drehstrommotoren

Franz Eisele u. Söhne GmbH u. Co.KG
Pumpen- und Maschinenfabrik
Postfach 12 52 • 72481 Sigmaringen
Hauptstraße 4 • 72488 Sigmaringen-Laiz
Telefon 07571 /1 09-0 • Fax 07571 /1 09 88
info@eisele.de • www.eisele.de

Fachhändler:

F 0212C RL 06.02 6000